

Kraftvoll und zuverlässig.

Moderne Trucks müssen viel leisten. Um Auftrag und Ladung ins Rollen zu bringen, ist eine zuverlässige Starterbatterie von entscheidender Bedeutung.

Häufiges Starten im Verteilerverkehr oder zahlreiche Verbraucher auf Langstrecke, wie zum Beispiel der Betrieb einer Standklimaanlage oder -heizung im Wohn- und Schlafbereich, erfordern entsprechende Energiereserven.

Geben Sie Ihrem Truck die Power, die er braucht. Mit den Mercedes-Benz Original-Starterbatterien sind Sie für alle Situationen bestens gerüstet.

TIPP: Die Charakteristika von Mercedes-Benz Original-Starterbatterien werden in Form einer Kennlinie im Batteriesensor hinterlegt. Die dadurch mögliche Kommunikation mit dem Mastersteuergerät sorgt für einen optimalen Energiehaushalt und hat dadurch einen positiven Einfluss auf den Kraftstoffverbrauch. Zusätzlich kann der aktuelle Energiezustand im Borddisplay abgerufen werden – vorausgesetzt, der Sensor wurde vorher fachgerecht „angelernt“. Ihr Mercedes-Benz Partner unterstützt Sie gerne.



Starke Batterien für starke Typen!

WOHNRAUM

+

PURE LEAD
AGM

• **EFB**

TIEFENTLADUNG

LAGERFÄHIGKEIT

ZYKLENFESTIGKEIT

Nach Redaktionsschluss (10/2021) können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Design- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstands Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein hieraus keine Rechte abgeleitet werden. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ebenso Produkte und Serviceleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Aussagen über gesetzliche, rechtliche und steuerliche Vorschriften und Auswirkungen haben nur für die Bundesrepublik Deutschland zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses dieser Druckschrift Gültigkeit. Fragen Sie daher zum verbindlichen letzten Stand bitte Ihren Mercedes-Benz Händler.
www.mercedes-benz-trucks.com

Daimler Truck AG, Fasanenweg 10, 70771 Leinfelden-Echterdingen 2000340DEU

Mercedes-Benz
Trucks you can trust



Energie pur!

AGM-Batterie mit
DIAGNOSE-APP



STARTYOURSTAR! EFB

- Verbesserte Nassbatterie
- Top-Performance
- Bis zu 15 Monate lagerfähig
- Verbesserte Zyklenfestigkeit
- Patentierte Mischelemente reduzieren Kapazitätsverluste und halten die Ladungsaufnahme auf einem hohen Niveau
- Extreme Rüttelfestigkeit
- Für erhöhten Strombedarf
- Hohe Lagerfähigkeit (bis zu 15 Monate)
- Wartungsfrei nach EN 50342

STARTYOURSTAR! ^{PURE LEAD} AGM

- Bindet die gesamte Batteriesäure in einem absorbierenden Glasvlies und ist somit keine Nassbatterie mehr
- Premium-Power für höchste Ansprüche
- Bis zu Faktor 10 erhöhte Zyklenfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Nassbatterien
- Höhere Lebensdauer und deutlich unempfindlicher gegen Tiefentladung als die EFB Batterie
- Widerstandsfähigkeit gegen Säureschichtung
- Ideale Wohnstromeignung, besonders beim Einsatz von Standklimaanlagen
- Diagnose-App informiert jederzeit über den aktuellen Zustand der Batterie
- Sehr hohe Lagerfähigkeit (bis zu 24 Monate)
- Wartungsfrei nach EN 50342

EFB



^{PURE LEAD}
AGM



Lagerfähigkeit



Mit Batteriekennlinie
ab Actros 4 und 220 Ah



Wartungsintensität



Zyklenfestigkeit



Kein Auslaufen
bei Schadensfall



Diagnose-App



Für hohen Strombedarf



Für Standklimaeinsatz
geeignet